

**Гуманітарна допомога  
від Дитячого Фонду ООН ЮНІСЕФ  
в рамках реалізацій проєкту «Забезпечення безперервності навчання, розвитку  
та виховання дітей в умовах кризи в Україні» у 2023 році  
для Комунальної організації (установи, закладу) «Шосткинський дошкільний  
навчальний заклад (ясла-садок) №1»Дзвіночок**

№	Найменування	Кількість	Ціна	Сума
<b>Від 08.05.2023 року</b>				
1.	ECD kit-in-a-carton 2016 (Набір раннього розвитку дитини в картонній коробці)	1 шт.	3922,00	3922,00
2.	Recreation kit. 2016 (Комплект для індивідуальних і командних видів спорту)	1 шт.	6379,00	6379,00
3.	Child Kit (дитячий комплект)	3 шт.	13492,00	40476,00
4.	Kit, НВ-ЕССД (дитячий комплект)	8 шт.	2986,00	2388,00
<b>Всього:</b>				<b>53165,00</b>
<b>Від 30.08.2023 року</b>				
1.	Санітарно-гігієнічний набір	1 шт	3986,13	<b>3986,13</b>
<b>Всього:</b>				<b>3986,13</b>
<b>Від 20.11.2023 року</b>				
1.	Recreation kit. 2016 (Набір для проведення занять з фізичного виховання)	1 шт.	6069,25	6069,25
2.	ECD kit-in-a-carton 2016 (Набір раннього розвитку)	7	3558,28	24907,96
<b>Всього:</b>				<b>30977,21</b>
<b>Від 07.12.2023 року</b>				
1.	Computer Netbook HP (ноутбук)	1	11123,49	11123,49
2.	Mouse (комп'ютерна мишка)	1	83,29	83,29
3.	Headset (гарнітура)	1	165,11	165,11
4.	Bag (сумка)	1	186,76	186,76
<b>Всього:</b>				<b>11588,65</b>
<b>Всього за рік:</b>				<b>99686,99</b>

Завідувач \_\_\_\_\_

Ольга НЕСЕЛЕВСЬКА